

Sdružení dopravních podniků ČR

na základě výsledků prověrky odborné způsobilosti
pro svařečské práce na součástech kolejového svršku MHD (Předpisu T ½, čl. 8.2.1 až 8.2.5)
vydává

Oprávnění ke svařování součástí kolejového svršku MHD

organizaci : **RENEWELD a.s.**
Hudcova 74
612 00 B R N O

v rozsahu : **svařování a navařování součástí kolejového svršku MHD**

metodou : **- řezání plamenem**
- svařování el. obloukem ručně obalenou elektrodou (dle předpisu T ½) :

- TPS 1: Svařování kolejnic ručně el. obloukem do zápustky v kolejišti se středněteplotním předehřevem
- TPS 2: Svařování stojinových kolejnic ručně el. obloukem v kolejišti bez předehřevu
- TPS 3: Svařování blokových kolejnic ručně el. obloukem v kolejišti bez předehřevu
- TPS 5: Oprava lomu stojinových kolejnic ručně el. obloukem v kolejišti bez předehřevu
- TPS 6: Oprava lomu stojinových kolejnic ručně el. obloukem v kolejišti bez předehřevu s příložkou
- TPS 7: Oprava lomu blokových kolejnic ručně el. obloukem v kolejišti bez předehřevu
- TPS 8: Přivař. příčných a podélných propojek pro zpětné vedení proudu a pomocných zař. ručně el. obloukem
- TPS10: Svařování srdcovek z Mn ocelí s C kolejnicemi ručně elektrickým obloukem mimo kolejiště

- navařování elektrickým obloukem (dle předpisu T ½) :

- TPS 11: Navařování C - Mn srdcovek ručně el. obloukem v kolejišti
- TPS 12: Navařování kolejnic ručně el. obloukem bez předehřevu a s mezivrstvou
- TPS 13: Navařování srdcovek ručně el. obloukem v kolejišti bez předehřevu a s mezivrstvou
- TPS 14: Navařování srdcovek ručně el. obloukem v kolejišti s nízkoteplotním předehřevem s mezivrstvou
- TPS 15: Navařování srdcovek ručně el. obloukem v kolejišti se středněteplotním předehřevem bez mezivrstvy
- TPS 16: Navařování srdcovek poloautomaticky trubičkovým drátem s nízkoteplotním předehřevem bez mezivrstvy
- TPS 17: Navařování jazyků výhybek ručně el. obloukem se středněteplotním předehřevem bez mezivrstvy
- TPS 23: Navařování plněnou elektrodou Castolin 3302 pod tavidlem Castolin FX 3205
- TPS 24: Svařování kolejnic plněnou elektrodou technologií Innershield
- TPS 25: Navařování jazyků výhybek z kolejnicového materiálu trubičkovými dráty Castolin technologií Renoweld
- TPS 29: Navařování hlavy (příruby) žlábkových kolejnic plněnou elektrodou RD 541 (RD 542) pod tav. F 25

Oprávnění je vydáno na základě :

- Oprávnění ke svařování ev. č. 06/20 ze dne 23.01.2020
- Žádosti o prodloužení doby platnosti Oprávnění ze dne 22.10.2022
- Protokolu o následné prověrce odborné způsobilosti a závěrů prověřkové komise ze dne 13.01.2023

Platnost oprávnění do : **20. 01. 2026**

SDRUŽENÍ DOPRAVNÍCH PODNIKŮ ČR
zájmové sdružení právnických osob
Drahobejllova 6/2215, 190 00 Praha 9
IČ: 41692543, www.sdp-cr.cz

V Praze dne : **16. 01. 2023**

Sdružení dopravních podniků ČR