



SDRUŽENÍ DOPRAVNÍCH PODNIKŮ ČR

Drahobejlova 2215/6, 190 00 Praha 9

Č.j. : 02/2017/SDP TT

evidenční číslo :

06/17

Sdružení dopravních podniků ČR

na základě výsledků prověrky odborné způsobilosti
pro svařecké práce na součástech kolejového svršku MHD (Předpisu T ½, čl. 8.2.1 až 8.2.5)
vydává

Oprávnění ke svařování součástí kolejového svršku MHD

organizaci : **RENEWELD a.s.**
Hudcova 74
612 00 BRNO

v rozsahu : **svařování a navařování součástí kolejového svršku MHD**

metodou : - řezání plamenem
- svařování el. obloukem ručně obalenou elektrodou (dle předpisu T ½) :

- TPS 1: Svařování kolejnic ručně el. obloukem do zápustky v kolejišti se středněteplotním předehřevem
- TPS 2: Svařování stojinových kolejnic ručně el. obloukem v kolejišti bez předehřevu
- TPS 3: Svařování blokových kolejnic ručně el. obloukem v kolejišti bez předehřevu
- TPS 5: Oprava lomu stojinových kolejnic ručně el. obloukem v kolejišti bez předehřevu
- TPS 6: Oprava lomu stojinových kolejnic ručně el. obloukem v kolejišti bez předehřevu s příložkou
- TPS 7: Oprava lomu blokových kolejnic ručně el. obloukem v kolejišti bez předehřevu
- TPS 8: Přivař. příčných a podélných propojek pro zpětné vedení proudu a pomocných zař. ručně el. obloukem
- TPS10: Svařování srdcovek z Mn ocelí s C kolejnicemi ručně elektrickým obloukem mimo kolejiště
- TPS 24: Svařování kolejnic plněnou elektrodou technologií Innershield

- navařování elektrickým obloukem (dle předpisu T ½) :

- TPS 11: Navařování C - Mn srdcovek ručně el. obloukem v kolejišti
- TPS 12: Navařování kolejnic ručně el. obloukem bez předehřevu a s mezivrstvou
- TPS 13: Navařování srdcovek ručně el. obloukem v kolejišti bez předehřevu a s mezivrstvou
- TPS 14: Navařování srdcovek ručně el. obloukem v kolejišti s nízkoteplotním předehřevem s mezivrstvou
- TPS 15: Navařování srdcovek ručně el. obloukem v kolejišti se středněteplotním předehřevem bez mezivrstvy
- TPS 16: Navařování srdcovek poloautomaticky trubičkovým drátem s nízkoteplotním předehřevem bez mezivrstvy
- TPS 17: Navařování jazyků výhybek ručně el. obloukem se středněteplotním předehřevem bez mezivrstvy
- TPS 23: Navařování plněnou elektrodou Castolin 3302 pod tavidlem Castolin FX 3205
- TPS 24: Svařování kolejnic plněnou elektrodou technologií Innershield
- TPS 25: Navařování jazyků výhybek z kolejnicového materiálu trubičkovými dráty Castolin technologií Reneweld
- TPS 31: Navařování hlavy (příruby) žlábkových kolejnic plněnou elektrodou RD 541 (RD 542) pod tav. F 25

Oprávnění je vydáno na základě :

- Oprávnění ke svařování ev. č. 06/11 ze dne 10.02.2011 a 09/12 ze dne 01.06.2012
- Protokolu o následné prověrcce odborné způsobilosti a závěru prověřkové komise ze dne 25.01.2017
- Žádosti o doplnění TPS 24 ze dne 30.8.2017.

Platnost oprávnění do : **20. 01. 2020**

SDRUŽENÍ DOPRAVNÍCH PODNIKŮ
ČR
Drahobejlova 2215, 190 00 Praha 9
IČO: 41902546

V Praze dne : **12. 09. 2017**

Sdružení dopravních podniků ČR